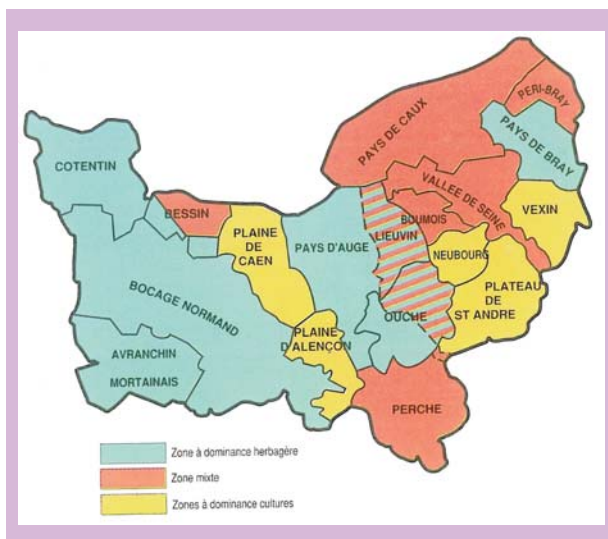


# Une exploitation avec 300 000 litres de lait et 12 bœufs sur 85 hectares de SAU en forme sociétaire

**Système mixte lait + viande semi intensif en société - De 5 000 à 6 000 litres par ha de SFP lait**  
**Quota de 250 000 à 350 000 litres de lait**



Ce système semi intensif, lait+viande, en race normande, est typique de la région Basse-Normandie à l'exception des zones de grandes cultures.

Compte tenu des dimensions de l'exploitation et du troupeau, la main d'œuvre correspond à une structure sociétaire à 2 UMO.

Ces exploitations ont souvent évolué d'un système herbager vers un système semi intensif en introduisant le maïs ensilage. Elles ont su s'agrandir progressivement et adapter en conséquence leur main d'œuvre. La forte disponibilité en prairies permanentes explique la présence de bœufs.

**1 GAEC à 2 associés - 2 UMO**

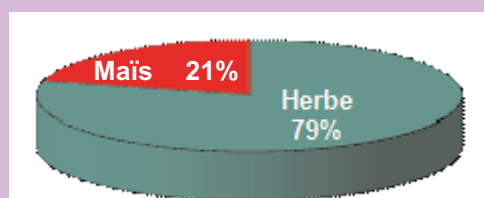
**54 vaches laitières normandes**

**12 bœufs**

### Assolement

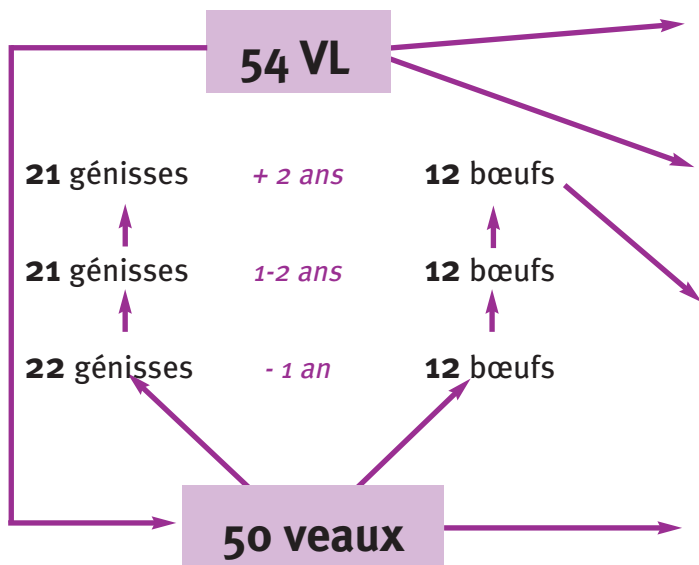


### Système fourrager



# Le Troupeau - 109 UGB

## Le cheptel en vitesse de croisière



## Les ventes annuelles

- 300 140** litres de lait à 334,59 €/1 000 l
- 13 600** litres de lait cédés aux veaux
- 19** vaches réformées vendues à 350 kgc à 2,67 €/kgc
- 1** perte de vache
- 1** génisse vendue amouillante
- 12** bœufs vendus à 380 kgc à 2,75 €/kgc
- 1** perte de génisse
- 13** veaux mâles vendus à 185 €
- 3** veaux femelles vendus à 165 €

## ATELIER LAIT

5 810 l lait brut par VL  
 6 391 l lait à 7 % par VL  
 TB 43 g/l TP 34 g/l  
 Prix du lait 334,59 €/1 000 litres  
 935 kg de concentrés/VL  
 soit 57,3 €/1 000 l et 146 g/l à 7 %  
 Vêlage en automne  
 Age au vêlage : 34 mois  
 Taux de renouvellement : 35 %  
 Reproduction 100 % IA



## ATELIER BŒUFS

12 bœufs vendus par an  
 Vente à 34 mois  
 Naissance en automne  
 Vente fin d'été  
 Finition à l'herbe  
 Poids à l'abattage 380 kgc

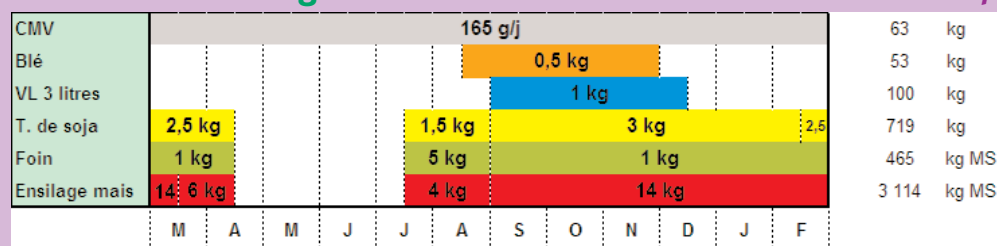


# L'alimentation

## Les vaches laitières

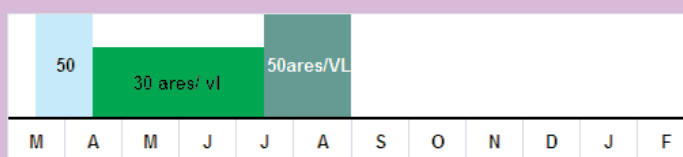
### Les concentrés et fourrages

### Besoins par tête



63	kg
53	kg
100	kg
719	kg
465	kg MS
3 114	kg MS

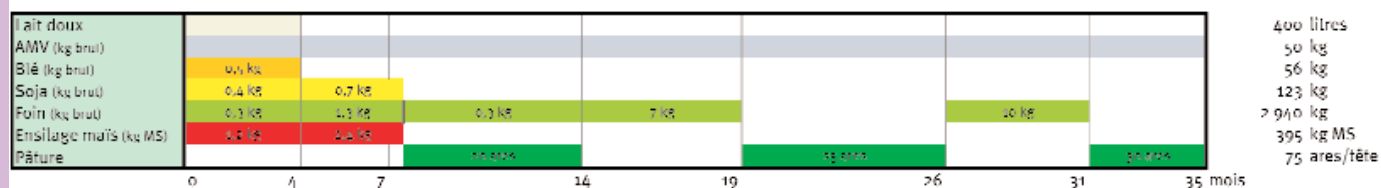
### Le pâturage



Durée de fermeture du silo pour les VL	Quantité de MS consommée/VL (hors pâturage)	Quantité brute de concentrés/VL
90 jours	3 579 kg MS	935 kg

## Les génisses

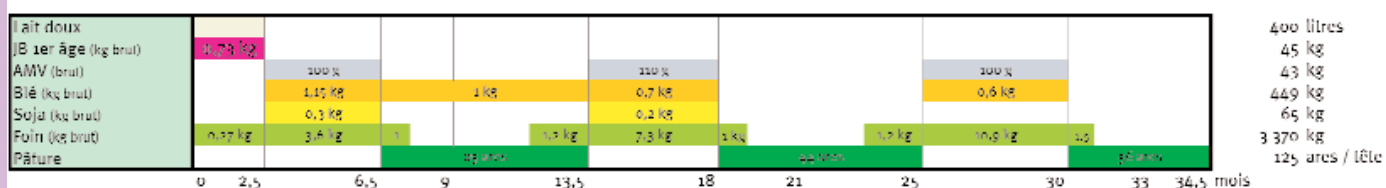
### Besoins par tête



400	litres
50	kg
56	kg
123	kg
2 940	kg
395	kg MS
75	ares/tête

## Les bœufs

### Besoins par tête



400	litres
45	kg
43	kg
449	kg
65	kg
3 370	kg
125	ares / tête

## Coûts par animal (en €)

	Effectifs	Lait	Concentrés	SFP*	Coût alimentaire	Frais d'élevage et vétérinaires**	Total
Vache laitière	54	-	333	252	585	251	836
Génisse élevée	21	96	87	148	332	80	412
Boeufs	12	92	130	211	433	52	485

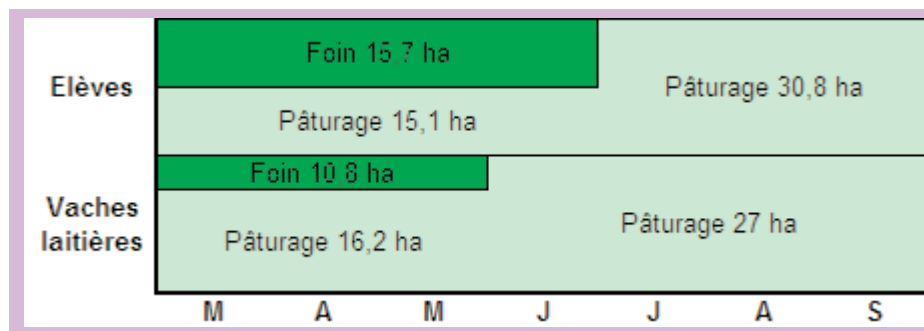
\* y compris  
coûts d'épandages

\*\* y compris  
paille et taxes

# Le Système fourrager - 1,5 UGB/ha SFP

4 100 l/ha SFP

## L'ensemble du troupeau



## Stocks/UGB

Foin 1,02 tMS  
Maïs 1,61 tMS  
2,63 tMS/UGB

## Bilan fourrager

### Pâture

Saison	Surface pâturée
Printemps	31,3 ha
Été - Automne	57,8 ha

### Récoltes

Ha récoltés	Rendement	Stocks
Ens. Herbe 0 ha	5,6 tMS/ha	0 tMSU
Foin 26,4 ha	4,2 tMS/ha	111 tMSU
Maïs 15,3 ha	11,5 tMS/ha	176 tMSU
<b>TOTAL STOCKS</b>		<b>287 tMSU</b>

## Fertilisation

	Surfaces ha	Fumier t/ha	Lisier m <sup>3</sup> /ha	Minérale		
				N	P	K
Prairies temporaires	27	-	15	100	40	60
Prairies permanentes	30,8	-	-	60	20	40
Maïs (11,5 tMS/ha)	15,3	35	-	18	46	-
Blé (75 q/ha)	11,9	-	-	120	-	-

## Déjections stockées

Fumier  
539 t  
Lisier  
395 t

## Coûts des surfaces (€/ha)

	Surfaces ha	Engrais	Semences	Traitements	Récolte	Autres travaux	Total*
Prairies temporaires	27,0	150	8	2	0	24	<b>184</b>
Prairies permanentes	30,8	90	0	7	0	24	<b>122</b>
Maïs (11,5 tMS/ha)	15,3	45	160	100	195	53	<b>544</b>
Blé (75 q/ha)	11,9	102	60	115	134	0	<b>411</b>

\* hors coûts d'épandages

# Les équipements observés

## Bâtiments - Installations

	Type	Places
Vaches laitières	Stabulation libre à logettes, 100 % couvert + cornadis	59
Equipements	Salle de traite	2 x 5 + décrochage
Elèves	Anciens bâtiments existants et fonctionnels	54

## Stockages déjections

Pour 4 mois de stockage

Fumière	couverte	148 m <sup>2</sup>
Fosse		174 m <sup>3</sup>

## Stockage fourrages et paille

Hangar	171 t	315 m <sup>2</sup>
Silos	177 tMS	320 m <sup>2</sup>

## Matériel

### Traction :

- Tracteur 80 CV 4 RM

### Travail du sol :

- Charrue 5 corps
- Semoir céréales 3 m
- Vibroculteur rotoherse vibrosem
- Herse rotative 3 m rouleau packer
- Cultipaker 3 m
- Gyrobroyeur axe vertical 1,8 m
- Pulvérisateur portée cuve 12-15 m
- Epandeur engrais centrifuge 1 000-1 200 litres

### Récolte herbe :

- Round baller chambre variable 120

### Transport - Manutention :

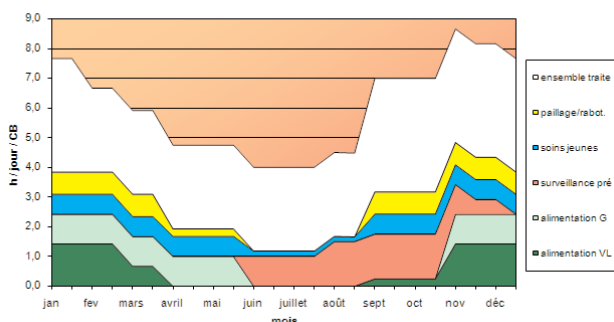
- Chargeur frontal
- Benne 12-14 t 2 essieux
- Bétaillère 7 à 8 bêtes
- Désileuse 3-4 m semi-portée

### CUMA ou entreprise :

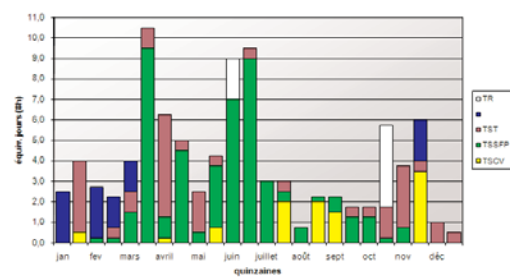
- Tracteur 115 cv 4 RM
- Faucheuse conditionneuse
- Faneuse-andaineuse 5 m
- Semoir maïs
- Canadien
- Cover crop
- Epandeur
- Plateau 10 m
- Tonne lisier 10 000 litres

# Le travail

TRAVAIL D'ASTREINTE / J / CB



TRAVAUX DE SAISON DE LA CB (TR+TS)



TR : Travail rendu

TSET : Travail d'entretien du territoire

TST : Travail de troupeau

TSSFP : Travail surface fourragère

TSCV : Travaux de cultures

# Les résultats économiques

**PRODUITS : 180 950 €**

<b>Lait</b>	<b>103 552 €</b>
Lait vendu : 300 140 l	100 424
Lait cédés : 13 600 l	3 128
<b>Viande</b>	<b>35 356 €</b>
13 veaux mâles	2 405
3 veaux femelles	495
19 vaches de réforme à 350 kgc	17 756
1 génisse amouillante	1 500
12 bœufs à 380 kgc	13 200
<b>Cultures</b>	<b>13 388 €</b>
Blé vendu : 775 quintaux	11 618
Blé cédé : 118 quintaux	1 770
<b>Aides</b>	<b>28 354 €</b>
Aides découplées - réserve	28 354
<b>Divers</b>	<b>300 €</b>
Aide culture maïs	300

**CHARGES : 114 270 €**

<b>Charges opérationnelles</b>	<b>64 482 €</b>
<b>Cultures</b>	<b>4 892</b>
dont semences	714
dont phytosanitaires	1 369
dont fertilisation	1 214
dont travaux par tiers	1 595
<b>SFP</b>	<b>19 247</b>
dont semences	2 662
dont phytosanitaires	1 825
dont fertilisation	7 511
dont autres	1 963
dont travaux par tiers	5 286
<b>Animales</b>	<b>40 343</b>
dont alimentation	24 512
dont vétérinaire	4 860
dont frais d'élevage	10 094
dont paille	648
dont taxes animales	229
<b>Charges de structure (hors amortissements et frais financiers)</b>	<b>49 788 €</b>
Salaires + charges	0
Charges sociales exploitant	12 140
Matériel	10 141
Fermage et entretien foncier	14 362
Frais divers	11 850
Entretien des bâtiments	1 295
<b>Excédent Brut d'Exploitation</b>	<b>66 680 €</b>

## TRESORERIE

Annuités	<b>35 848 €</b>
Disponible pour autofinancement et prélèvements privés	<b>30 832 €</b>

## RESULTAT COURANT

Amortissements	<b>23 437 €</b>
Frais financiers	<b>7 498 €</b>
Résultat courant	<b>35 745 €</b>

# Les résultats économiques

## Coût alimentaire Atelier lait

Coût alimentaire / 1 000 l	112 €
• dont concentrés (y compris lactés)	63 €
• dont fourrages	49 €

## Aides

DPU/ha	334 €
dont ADL/ha	129 €
Aides couplées	300 €
Aides totales	28 654 €
Aides/UMO	14 327 €

## Coût de mécanisation

% produit	14,8 %
Coût de mécanisation/ 1 000 l	85 €

## Bâtiment

% produit	8,3 %
Coût des bâtiments / 1 000 l	48 €

Indicateurs économiques	/ UMO ou UMOF	% du PB	/ 1 000 litres produits
Produit Brut	90 474 € / UMO		577 €
Résultat courant	17 872 € / UMOF	19,8 %	114 €
Disponible pour famille	10 892 € / UMOF	12,0 %	69 €
Excédent brut d'exploitation	33 340 € / UMOF	36,9 %	213 €
Charges opérationnelles	32 240 € / UMO	35,6 %	206 €
Charges de structures HAFF	24 894 € / UMO	27,5 %	159 €
EBE hors MO	33 340 € / UMO	36,9 %	213 €
Valeur ajoutée	39 410 € / UMO	43,6 %	251 €

# S'installer dans le système

## Le bilan

ACTIF		PASSIF	
Bâtiments	137 180 €	Apports personnels (21 %)	75 926 €
Matériel	68 035 €		
Cheptel	126 550 €	Emprunts MT, LT (78 %)	283 730 €
Stocks	27 890 €		

**359 655 €**

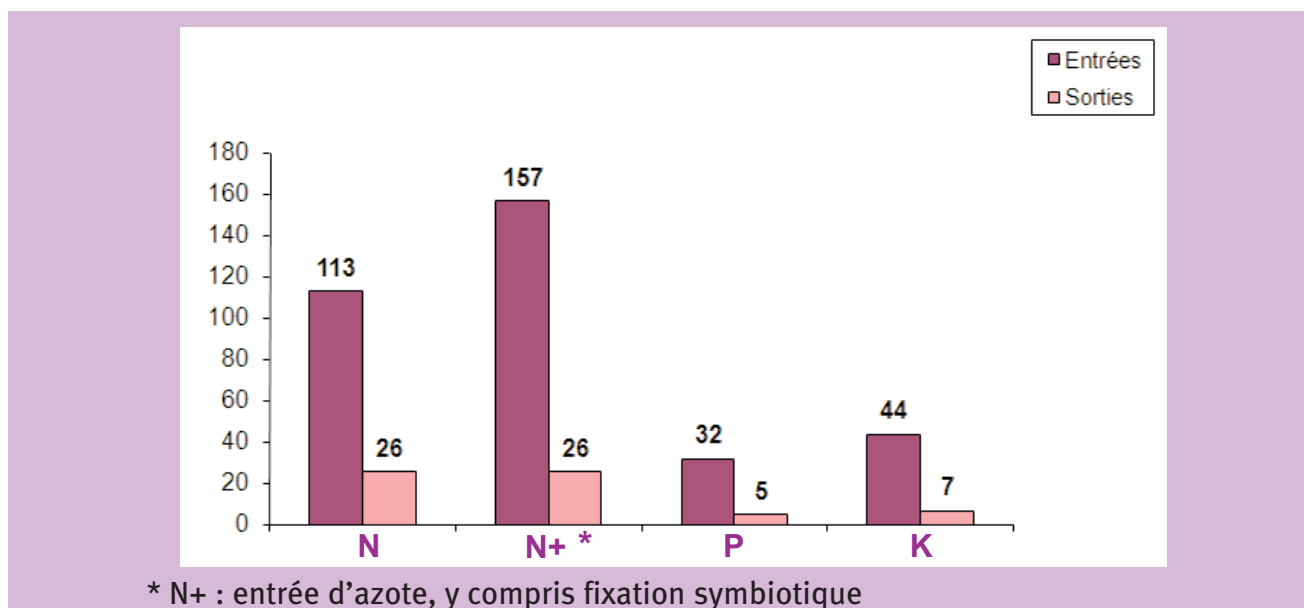
## Les emprunts

Objet	Montant	Durée	Annuité
Cheptel	126 550 €	9 ans	17 409 €
Bâtiments	137 180 €	12 ans	15 044 €
Matériel	20 000 €	7 ans	3 394 €

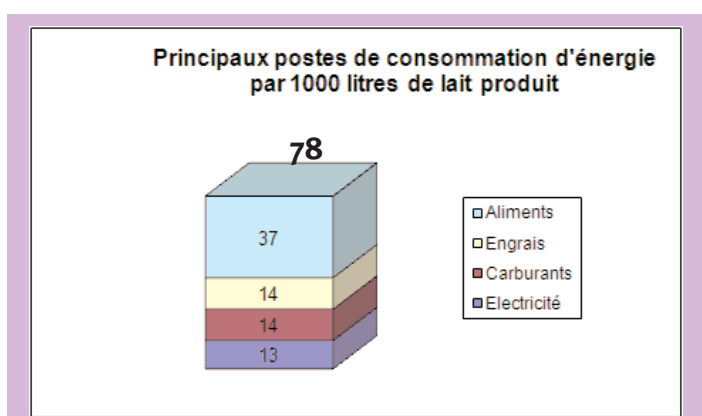
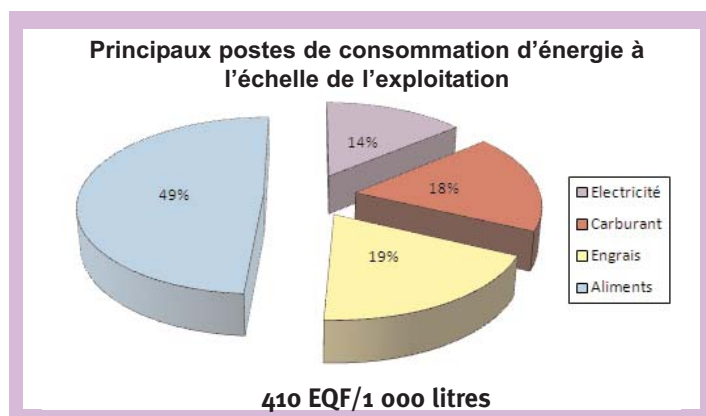
Produit / Capital	50 %
EBE / Capital	19 %
Annuités / Capital	10 %

# L'environnement

## Bilan apparent des minéraux (/ha de SAU)



## Consommation d'énergie



## Coûts de production de l'atelier laitier (€/1 000 l commercialisés)

